

# RIDEX

MADE IN  
EUROPE



# ANTIGELO E REFRIGERANTI

CATALOGO 2026



**RIDEX**

**COOLANT**

READY TO USE  
-35°C

**G11**

ASTM D3306, D4606  
BS 6840  
SAE J3024  
Porsche/Volkswagen/Audi  
G11/G12 G13 G14

5L e

**RIDEX in sintesi** 4

**Offerta RIDEX** 5

**Liquidi refrigeranti pronti all'uso** 6

G11 blu 8

G11 verde 10

G12 rosso 12

G12++ viola 14

G13 viola 16

**Antigelo concentrati** 18

G11 blu 20

G11 verde 22

G12 rosso 24

G12++ viola 26

G13 viola 28

**Strumento di raccomandazione fluidi** 30

**Un percorso più rapido  
per diventare rivenditori RIDEX** 31

## RIDEX IN SINTESI

RIDEX è un marchio fondato su decenni di esperienza nel settore automobilistico presso AUTODOC, la piattaforma e-commerce leader in Europa per i ricambi auto aftermarket.

Da anni raccogliamo informazioni dagli automobilisti di tutta Europa, analizziamo le prestazioni dei componenti e facciamo tesoro dei moltissimi feedback da parte dei clienti.

Questo bagaglio di conoscenze costituisce le fondamenta di RIDEX, un marchio creato per offrire l'eccellenza. In soli 9 anni, RIDEX ha raggiunto oltre 12 milioni di clienti, vendendo più di 73 milioni di ricambi.

La produzione in stabilimenti certificati e leader del settore in Europa e in Asia garantisce eccezionali livelli di qualità e precisione in ogni componente.

Con un portafoglio composto da oltre 480 categorie di prodotti e quasi 60.000 referenze, abbiamo decisamente i ricambi giusti per soddisfare ogni esigenza: ricambi su cui contare!

**VENDITE  
EFFETTUATE IN 27  
PAESI EUROPEI**



**+ di 480**  
categorie di prodotti

**+ di 60.000**  
SKU

**+ di 12 MILIONI**  
di clienti online

**+ di 17.000**  
ordini al giorno



### VASTO ASSORTIMENTO

Di base o in versione avanzata, sostenibili o ad alte prestazioni, i nostri prodotti rappresentano esattamente la soluzione giusta per ogni singola esigenza, coprendo oltre il 95% del parco veicoli UE.



### QUALITÀ COMPROVATA

I nostri prodotti sono realizzati in stabilimenti leader, certificati secondo standard quali IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001



### PREZZI COMPETITIVI

Eliminando la presenza di intermediari e operando su larga scala, siamo in grado di fornire, direttamente ai nostri clienti, notevoli risparmi sui costi



### SUPPORTO DEDICATO

Assistenza esperta in ogni fase, con un account manager personale e un team di assistenza sempre a disposizione



### LOGISTICA INTELLIGENTE

Spedizioni efficienti, procedure d'ordine fluide e strumenti di integrazione innovativi per operazioni senza intoppi

**RIDEX**



# LIQUIDI REFRIGERANTI PRONTI ALL'USO

# LIQUIDI REFRIGERANTI PRONTI ALL'USO

I refrigeranti RIDEX sono soluzioni pronte all'uso, progettate per offrire un'affidabile protezione del motore contro congelamento, surriscaldamento e corrosione. Grazie alle tecnologie IAT, OAT e Lobrid Si-OAT, forniscono elevata stabilità termica, prevengono la formazione di depositi e contribuiscono a prolungare la durata del motore. La gamma comprende formulazioni approvate per un'ampia varietà di veicoli, consentendo ai clienti di selezionare il prodotto esattamente conforme alle specifiche del produttore.

## VANTAGGI

- Con premiscelazione per utilizzo immediato
- Protezione antigelo affidabile
- Elevata protezione dalla corrosione
- Riduzione della formazione di depositi
- Prestazioni di trasferimento termico costanti
- Protezione contro la formazione di schiuma



**Formula pronta all'uso**



**Lunga durata operativa**



**Tecnologie moderne**



**Ampio intervallo di temperatura**



**Prestazioni affidabili in tutte le stagioni**



**Composizione priva di NAP**

I dati riportati nella presente scheda informativa sul prodotto hanno lo scopo di aiutare a comprendere le proprietà e le potenziali applicazioni del prodotto. Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche del prodotto in linea con i continui sviluppi tecnici. La versione più recente della scheda di sicurezza (SDS) relativa al prodotto è scaricabile dal nostro sito web.

## Descrizione:

Per il raffreddamento dei motori a benzina e diesel di autovetture, autobus e camion di moderna concezione con un'elevata percentuale di componenti in alluminio. Il G11 è un antigelo a base di glicole monoetilenico, pronto all'uso, con tecnologia degli additivi inorganici (IAT). È privo di nitriti, ammine e fosfati (NAP-free). Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 120.000 km o ogni 3 anni per le autovetture.

## Applicazione:

Il prodotto protegge i sistemi di raffreddamento delle automobili a temperature fino a  $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Maneggiare in conformità con le specifiche della casa automobilistica.

## Composizione chimica:

Soluzione acquosa di glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306.

Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Tipo NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Blu	Controllo visivo
Densità a $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$	$> 1,1\text{ g/cm}^3$	ASTM D5931
Punto di congelamento	$< -34,5\text{ }^{\circ}\text{C}$	ASTM D1177
pH	8,0-9,5	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	$\geq 8\text{ ml}$	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a $+88\text{ }^{\circ}\text{C}$	$< 35\text{ ml/2 s}$	ASTM D1881

## LIQUIDO REFRIGERANTE PRONTO ALL'USO $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$ G11



## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	2	2	4	2	1	3

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di rifiuto del calore

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	-0,1

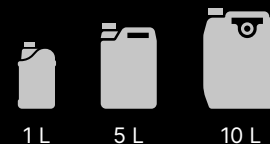
## Compatibilità con altri refrigeranti:

La maggior parte dei refrigeranti contiene un composto equilibrato di inibitori di corrosione. La miscelazione di refrigeranti con inibitori diversi può influire sulle proprietà anticorrosione.

## Conservazione:

Il refrigerante G11 ha una durata di conservazione fino a 3 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



## Descrizione:

Per il raffreddamento dei motori a benzina e diesel di autovetture, autobus e camion di moderna concezione con un'elevata percentuale di componenti in alluminio. Il G11 è un antigelo a base di glicole monoetilenico, pronto all'uso, con tecnologia degli additivi inorganici (IAT). È privo di nitriti, ammine e fosfati (NAP-free). Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 120.000 km o ogni 3 anni per le autovetture.

## Applicazione:

Il prodotto protegge i sistemi di raffreddamento delle automobili a temperature fino a  $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Maneggiare in conformità con le specifiche della casa automobilistica.

## Composizione chimica:

Soluzione acquosa di glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306.

Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Tipo NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Verde	Controllo visivo
Densità a $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$	$> 1\text{ g/cm}^3$	ASTM D5931
Punto di congelamento	$< -34,5\text{ }^{\circ}\text{C}$	ASTM D1177
pH	8,0-9,5	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	$\geq 8\text{ ml}$	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a $+88\text{ }^{\circ}\text{C}$	$< 35\text{ ml/2 s}$	ASTM D1881

**LIQUIDO REFRIGERANTE**  
**PRONTO ALL'USO  $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$  G11**



## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	2	2	4	2	1	3

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	-0,1

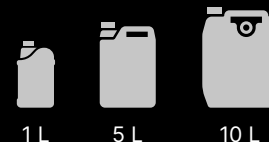
## Compatibilità con altri refrigeranti:

La maggior parte dei refrigeranti contiene un composto equilibrato di inibitori di corrosione. La miscelazione di refrigeranti con inibitori diversi può influire sulle proprietà anticorrosione.

## Conservazione:

Il refrigerante G11 ha una durata di conservazione fino a 3 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



1 L

5 L

10 L

## Descrizione:

Prodotto di prima qualità e lunga durata per il raffreddamento dei motori a benzina e diesel delle autovetture moderne. Protegge il motore da congelamento, surriscaldamento e corrosione da cavitazione. Formulato utilizzando la tecnologia degli additivi organici (OAT). Il liquido refrigerante G12 è privo di nitriti, ammine, fosfati, silicati, borati e acido 2-etilanoico. Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 250.000 km per le autovetture e ogni 500.000 km o 5 anni per i veicoli commerciali.

## Applicazione:

Il prodotto protegge i sistemi di raffreddamento delle automobili a temperature fino a  $-35^{\circ}\text{C}$ . Maneggiare in conformità con le specifiche della casa automobilistica.

## Composizione chimica:

Soluzione acquosa di glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, NATO S759. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 D&F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTRF 29C110, Mercedes-Benz Truck DTRF 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins IS serie N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, MTU MTL5048, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.5523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S tipo D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Tipo D, Volvo Trucks – Volvo Coolant VCS.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Rosso	Controllo visivo
Densità a $+20^{\circ}\text{C}$	$> 1 \text{ g/cm}^3$	ASTM D5931
Punto di congelamento	$< -34,5^{\circ}\text{C}$	ASTM D1177
Punto di ebollizione	$> 107^{\circ}\text{C}$	ASTM D1120
pH	8,0–9,5	ASTM D1287

## LIQUIDO REFRIGERANTE PRONTO ALL'USO $-35^{\circ}\text{C}$ G12



Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	≥ 8 ml	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a +88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	1,1	1,8	0,9	0,8	-0,9	1,2

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di rigetto del calore

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	0,1

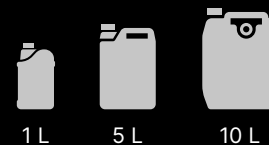
## Compatibilità con altri refrigeranti:

Il prodotto è pienamente compatibile con altri refrigeranti e garantisce una miscibilità totale. Tuttavia, poiché il refrigerante G12 impiega un tipo di inibitore molto diverso da quello utilizzato nei refrigeranti minerali tradizionali, si raccomanda di scaricare e lavare i sistemi di raffreddamento contenenti refrigeranti minerali prima di procedere al riempimento con refrigerante G12. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe ridurre significativamente le prestazioni e la longevità del prodotto.

## Conservazione:

Il refrigerante G12 ha una durata di conservazione fino a 5 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



## Descrizione:

Il G12++ è un refrigerante a lunga durata, a base di glicole etilenico, con tecnologia additiva organica Lobrid (Si-OAT). Combina la protezione avanzata dell'alluminio associata agli additivi silicati e la durata prolungata della tecnologia OAT. Il prodotto è particolarmente indicato per motori a combustione interna (ICE) impiegati su veicoli leggeri (motori Euro 6 dei gruppi MB e VW), veicoli pesanti (motori Euro 6 di MB, MAN, Scania e Cummins), macchine movimento terra (motori Euro 6 di Liebherr) e trattori agricoli (motori MTU Claas). Il G12++ è miscibile e compatibile con i refrigeranti conformi alle specifiche VW TL 774D (G12), TL 774F (G12+) e TL 774J (G13). Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 250.000 km o 5 anni per le autovetture e ogni 500.000 km per i veicoli commerciali.

## Applicazione:

Questo tipo di refrigerante protegge i sistemi di raffreddamento delle automobili a temperature fino a  $-38\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Maneggiare in conformità con le specifiche della casa automobilistica.

## Composizione chimica:

Glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306 / D4656 / D4985, NATO S759, E/L 1415C. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Daimler/Mercedes-Benz MB 325.5 e MB 325.6, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Viola	Controllo visivo
Densità a $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$	$> 1\text{ g/cm}^3$	ASTM D5931
Punto di congelamento	$< -38\text{ }^{\circ}\text{C}$	ASTM D1177
pH	7,5–11,0	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	$> 2,5\text{ ml}$	ASTM D1121

## LIQUIDO REFRIGERANTE PRONTO ALL'USO $-38\text{ }^{\circ}\text{C}$ G12++



## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (max)	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 2
Valori tipici	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,0

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	0,4

### ASTM D2809 Caratteristiche di corrosione ed erosione da cavitazione delle pompe in alluminio

	Valutazione
Limite ASTM D3306	8 min.
Valori tipici	10

## Compatibilità con altri refrigeranti:

La maggior parte dei refrigeranti contiene un composto equilibrato di inibitori di corrosione. La miscelazione di refrigeranti con inibitori diversi può influire sulle proprietà anticorrosione.

## Conservazione:

Temperatura di conservazione: da -38 °C a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



## Descrizione:

Il G13 offre le stesse eccezionali prestazioni di raffreddamento e antigelo del G12++, ma è prodotto utilizzando glicerina oltre al glicole etilenico e quindi in modo più sostenibile dal punto di vista ambientale. Il G13 è un refrigerante a lunga durata a base di glicole etilenico e glicerina con tecnologia additiva organica Lobrid (Si-OAT). La tecnologia Lobrid offre protezione ottimale per tutte le parti metalliche del motore, compresi i componenti in alluminio e altri componenti non ferrosi. Gli additivi ad alte prestazioni proteggono da corrosione, formazione di incrostazioni, formazione di schiuma e calo delle prestazioni in un ampio intervallo di temperature. La tecnologia soddisfa i requisiti delle specifiche G13 (VW TL 774 J) ed è compatibile con i refrigeranti realizzati per specifiche precedenti: G12 (VW TL 774 D), G12+ (VW TL 774 F), G12++ (VW TL 774 G). Particolarmente indicato per i sistemi di raffreddamento delle autovetture e dei veicoli commerciali leggeri del gruppo VW nei casi in cui è richiesto lo standard G13 (Euro 6). Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 250.000 km o 4-6 anni per le autovetture e ogni 500.000 km per i veicoli commerciali.

## Applicazione:

Il liquido refrigerante del motore protegge i sistemi di raffreddamento delle automobili a temperature fino a  $-38\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Maneggiare in conformità con le specifiche della casa automobilistica.

## Composizione chimica:

Glicole etilenico, glicerolo con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

VW TL 774 J (G13), Mercedes-Benz MB 326.5, MAN 324 Typ Si-OAT, DAF MAT 74002, Cummins CES 14603, MTU MTL5058, Scania TB 1451, ASTM D3306 e D4985, SAE J1034, BS 6580, AFNOR NF R15-601, JIS K 2234, FVV Heft R 443, KSM 2142, CUNA NC 956-16, NATO S 759.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Viola	Controllo visivo
Densità a $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$	$> 1\text{ g/cm}^3$	ASTM D5931
Punto di congelamento (1:1)	$< -38\text{ }^{\circ}\text{C}$	ASTM D1177

## LIQUIDO REFRIGERANTE PRONTO ALL'USO $-38\text{ }^{\circ}\text{C}$ G13



pH (1:1)	7,5–11,0	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	> 2,5	ASTM D1121

### Proprietà anticorrosione:

#### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,1

#### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	0,4

#### ASTM D2809 Caratteristiche di corrosione da cavitazione ed erosione delle pompe in alluminio

	Valutazione
Limite ASTM D3306	8 min.
Valori tipici	10

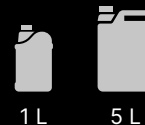
### Compatibilità con altri refrigeranti:

La maggior parte dei refrigeranti contiene un composto equilibrato di inibitori di corrosione. La miscelazione di refrigeranti con inibitori diversi può influire sulle proprietà anticorrosione.

### Conservazione:

Temperatura di conservazione: da -38 °C a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

### Formati disponibili



1 L

5 L

# RIDEX PLUS



# ANTIGELO CONCENTRATI

# ANTIGELO CONCENTRATI

Gli antigelo RIDEX PLUS sono refrigeranti concentrati ad alte prestazioni sviluppati con tecnologie IAT, OAT e Lobrid Si-OAT per soddisfare le esigenze dei motori di nuova concezione, inclusi i sistemi di raffreddamento ad alta intensità di alluminio. Garantiscono un'eccellente protezione contro congelamento, surriscaldamento e corrosione, offrendo al contempo elevate prestazioni di stabilità termica e contribuendo alla pulizia dei componenti del motore. La gamma comprende formulazioni approvate per un'ampia varietà di veicoli, consentendo ai clienti di selezionare il prodotto corretto e diluirlo con acqua nel rapporto appropriato in base alle specifiche condizioni operative.

## VANTAGGI

- Opzioni di diluizione flessibili
- Ampio intervallo di temperatura
- Elevata protezione anticorrosione
- Riduzione della formazione di depositi
- Prestazioni di trasferimento termico costanti
- Protezione contro la formazione di schiuma



**Formula concentrata per una diluizione personalizzata**



**Protezione anticorrosione superiore**



**Tecnologie moderne**



**Composizione priva di NAP**



**Prestazioni affidabili in tutte le stagioni**



**Formula a bassa schiumosità per una circolazione fluida ed efficace**

I dati riportati nella presente scheda informativa sul prodotto hanno lo scopo di aiutare a comprendere le proprietà e le potenziali applicazioni del prodotto. Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche del prodotto in linea con i continui sviluppi tecnici. La versione più recente della scheda di sicurezza (SDS) relativa al prodotto è scaricabile dal nostro sito web.

## ANTIGELO CONCENTRATO G11

### Descrizione:

Per il raffreddamento dei motori a benzina e diesel di autovetture, autobus e camion di moderna concezione con un'elevata percentuale di componenti in alluminio. Il G11 è un antigelo concentrato a base di glicole monoetilenico con tecnologia degli additivi inorganici (IAT). È privo di nitriti, ammine e fosfati (NAP-free). Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 120.000 km o ogni 3 anni per le autovetture.

### Applicazione:

Prima di essere aggiunto al sistema di raffreddamento del veicolo, il prodotto deve essere diluito con acqua deionizzata o demineralizzata fino a raggiungere la concentrazione desiderata. Le proporzioni sono indicate nella tabella seguente:

Concentrato	Acqua	Protezione antigelo	Diluizione (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-37 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5



### Composizione chimica:

Glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

### Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Tipo NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

### Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Blu	Controllo visivo
Densità a +20 °C	> 1 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052
Punto di congelamento (1:1)	< -37 °C	ASTM D1177
Punto di ebollizione (1:1)	> +169 °C	ASTM D1120

pH (1:1)	8,0–9,5	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	≥ 16 ml	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a +88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	2	2	4	2	1	3

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	-0,1

## Compatibilità con altri refrigeranti:

La maggior parte dei refrigeranti contiene un composto equilibrato di inibitori di corrosione. La miscelazione di refrigeranti con inibitori diversi può influire sulle proprietà anticorrosione.

## Conservazione:

Il refrigerante concentrato G11 ha una durata di conservazione fino a 3 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



## Descrizione:

Per il raffreddamento dei motori a benzina e diesel di autovetture, autobus e camion di moderna concezione con un'elevata percentuale di componenti in alluminio. Il G11 è un antigelo concentrato a base di glicole monoetilenico con tecnologia degli additivi inorganici (IAT). È privo di nitriti, ammine e fosfati (NAP-free). Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 120.000 km o ogni 3 anni per le autovetture.

## Applicazione:

Prima di essere aggiunto al sistema di raffreddamento del veicolo, il prodotto deve essere diluito con acqua deionizzata o demineralizzata fino a raggiungere la concentrazione desiderata. Le proporzioni sono indicate nella tabella seguente:

Concentrato	Acqua	Protezione antigelo	Diluizione (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-37 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5

## Composizione chimica:

Glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Tipo NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Verde	Controllo visivo
Densità a +20 °C	> 1,1 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052
Punto di congelamento (1:1)	< -37 °C	ASTM D1177
Punto di ebollizione (1:1)	> +169 °C	ASTM D1120

## ANTIGELO CONCENTRATO G11



pH (1:1)	8,0–9,5	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	≥ 16 ml	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a +88 °C	< 35 ml/2 s	ASTM D1881

## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	2	2	4	2	1	3

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	-0,1

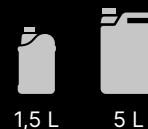
## Compatibilità con altri refrigeranti:

La maggior parte dei refrigeranti contiene un composto equilibrato di inibitori di corrosione. La miscelazione di refrigeranti con inibitori diversi può influire sulle proprietà anticorrosione.

## Conservazione:

Il refrigerante concentrato G11 ha una durata di conservazione fino a 3 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



1,5 L

5 L

## Descrizione:

Prodotto di prima qualità e lunga durata per il raffreddamento dei motori a benzina e diesel delle autovetture moderne. Protegge il motore da congelamento, surriscaldamento e corrosione da cavitazione. Formulato utilizzando la tecnologia degli additivi organici (OAT). Privo di nitriti, ammine, fosfati, silicati, borati e acido 2-etilesanoico. Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 250.000 km per le autovetture e ogni 500.000 km o 5 anni per i veicoli commerciali.

## Applicazione:

Prima di essere aggiunto al sistema di raffreddamento del veicolo, il prodotto deve essere diluito con acqua deionizzata o demineralizzata fino a raggiungere la concentrazione desiderata. Le proporzioni sono indicate nella tabella seguente:

Concentrato	Acqua	Protezione antigelo	Diluizione (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-38 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5

## ANTIGELO CONCENTRATO G12



## Composizione chimica:

Glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, FVW HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTFR 29C110, Mercedes-Benz Truck DTFR 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins IS serie N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.55523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S tipo D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Tipo D, Volvo Trucks - Volvo Coolant VCS.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Rosso	Controllo visivo
Densità a +20 °C	> 1 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D5931

Punto di congelamento (1:1)	< -38 °C	ASTM D1177
Punto di ebollizione (1:1)	> +172 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8.0-9.0	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	≥ 5 ml	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a +88 °C	45 ml/2 s	ASTM D1881

## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	2	2	4	2	1	3

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	-0,1

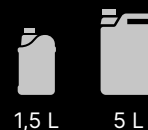
## Compatibilità con altri refrigeranti:

Il prodotto è pienamente compatibile con altri refrigeranti e garantisce una miscibilità totale. Tuttavia, poiché il refrigerante G12/G12+ impiega un tipo di inibitore molto diverso da quello utilizzato nei refrigeranti minerali tradizionali, si raccomanda di scaricare e lavare i sistemi di raffreddamento contenenti refrigeranti minerali prima di procedere al riempimento con refrigerante diluito G12/G12+. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe ridurre significativamente le prestazioni e la longevità del prodotto.

## Conservazione:

Il refrigerante concentrato G12 ha una durata di conservazione fino a 5 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



1,5 L

5 L

## Descrizione:

Il G12++ è un antigelo a lunga durata a base di glicole etilenico con tecnologia additiva organica Lobrid (SI-OAT). Si tratta di una tecnologia che combina la protezione avanzata dell'alluminio associata agli additivi silicati e la durata prolungata della tecnologia OAT. Il prodotto è particolarmente indicato per veicoli leggeri, veicoli pesanti (MB, MAN, Scania, Cummins), macchine movimento terra (Liebherr) e trattori agricoli (motori MTU Claas). È privo di borati, fosfati, nitriti, ammine e acido 2-etilanoico. Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 250.000 km o 5 anni per le autovetture e ogni 500.000-1.000.000 km per i veicoli commerciali.

## Applicazione:

Prima di essere aggiunto al sistema di raffreddamento del veicolo, il prodotto deve essere diluito con acqua deionizzata o demineralizzata fino a raggiungere la concentrazione desiderata. Le proporzioni sono indicate nella tabella seguente:

Concentrato	Acqua	Protezione antigelo	Diluizione (vol.)
60%	40%	-55 °C	1,5:1
50%	50%	-38 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5

## Composizione chimica:

Glicole etilenico con additivi anticorrosione e antischiuma.

## Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 e 326.5, Daimler/Mercedes-Benz Truck DTFR 29C120 e DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A.

## Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Viola	Controllo visivo
Densità a +20 °C	> 1,1 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D5931

## ANTIGELO CONCENTRATO G12++



Punto di congelamento (1:1)	< -38 °C	ASTM D1177
Punto di ebollizione (1:1)	171 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8,0-9,0	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	> 5	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a +88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (max)	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 2
Valori tipici	1,2	1,1	1,3	0,4	-1,0	-0,9

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	0,1

## Compatibilità con altri refrigeranti:

Il prodotto è pienamente compatibile con altri refrigeranti e garantisce una miscibilità totale. Si sconsiglia tuttavia di miscelare prodotti a base di additivi organici con liquidi refrigeranti tradizionali contenenti minerali, dal momento che in tal caso non è possibile garantire prestazioni e durata ottimali.

## Conservazione:

Il refrigerante concentrato G12++ ha una durata di conservazione fino a 5 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



1,5 L

5 L

## ANTIGELO CONCENTRATO G13

### Descrizione:

Il G13 è un antigelo a lunga durata a base di glicole etilenico e glicerina con tecnologia additiva organica Lobrid (Si-OAT). Si tratta di una tecnologia che combina la protezione autoriparante rapida dell'alluminio associata agli additivi silicati e la durata prolungata della tecnologia OAT. Gli additivi ad alte prestazioni proteggono da corrosione, formazione di incrostazioni, formazione di schiuma e calo delle prestazioni in un ampio intervallo di temperature. L'antigelo G13 deve essere utilizzato nei sistemi di raffreddamento dei motori a combustione interna di ultima generazione del Gruppo VW, MB e MAN. È privo di borati, fosfati, nitriti, ammine e acido 2-etilanoico. Intervallo di sostituzione consigliato: ogni 250.000 km o 4-6 anni per le autovetture e ogni 500.000-1.000.000 km per i veicoli commerciali.

### Applicazione:

Prima di essere aggiunto al sistema di raffreddamento del veicolo, il prodotto deve essere diluito con acqua deionizzata o demineralizzata fino a raggiungere la concentrazione desiderata. Le proporzioni sono indicate nella tabella seguente:

Concentrato	Acqua	Protezione antigelo	Diluizione (vol.)
60%	40%	-50 °C	1,5:1
50%	50%	-37 °C	1:1
40%	60%	-25 °C	1:1,5



### Composizione chimica:

Glicole etilenico, glicerolo con additivi anticorrosione e antischiuma.

### Standard e requisiti soddisfatti:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 e 326.5, Daimler/Mercedes-Benz Truck DTFR 29C120 e DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A.

### Proprietà fisiche:

Aspetto	Liquido trasparente privo di impurità meccaniche	Controllo visivo
Colore	Viola	Controllo visivo

Densità a +20 °C	> 1,1 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D5931
Punto di congelamento (1:1)	< -36.5 °C	ASTM D1177
Punto di ebollizione (1:1)	> 108 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8.0–9.0	ASTM D1287
Riserva di alcalinità (0,1 HCl/10 ml)	> 5	ASTM D1121
Caratteristiche di schiumosità a +88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

## Proprietà anticorrosione:

### Risultati del test di corrosione in vetro ASTM D1384

	Perdita di peso mg/provino					
	Rame	Lega saldatura	Ottone	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D3306 (max)	10	30	10	10	10	30
Valori tipici	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,1

### ASTM D4340 Corrosione dell'alluminio in condizioni di scarto termico

	Perdita di peso mg/cm <sup>2</sup> /settimana
ASTM D3306 (max)	1,0
Valori tipici	0,4

## Compatibilità con altri refrigeranti:

Il prodotto è facilmente miscibile con altri refrigeranti. Si sconsiglia tuttavia di miscelare prodotti a base di additivi organici con liquidi refrigeranti tradizionali contenenti minerali, dal momento che prestazioni e durata ottimali possono essere garantite solo utilizzando l'antigelo G13.

## Conservazione:

Il refrigerante concentrato G13 ha una durata di conservazione fino a 5 anni se riposto in contenitori ermetici a temperature non superiori a +35 °C. Proteggere dalla luce solare diretta.

## Formati disponibili



1,5 L

5 L

## STRUMENTO DI RACCOMANDAZIONE FLUIDI



Flusso di lavoro ottimizzato grazie al nostro sistema avanzato di selezione dei fluidi. Ideato per eliminare eventuali errori tecnici e velocizzare la procedura d'ordine, lo strumento consente di ottenere ogni volta l'esatto tipo di fluido per qualsiasi veicolo.

**IL FLUIDO GIUSTO A PORTATA DI  
CLICK SU [RIDEX.EU](https://www.ridex.eu)**

# UN PERCORSO PIÙ RAPIDO PER DIVENTARE RIVENDITORI RIDEX

La via più rapida per diventare rivenditori. Offriamo un sito web RIDEX professionale con ricerca dei prodotti veloce ed accurata, un catalogo intuitivo, pagamenti sicuri, un account manager personale e un servizio di assistenza clienti specializzato affinché gli affari con noi si svolgano in modo semplice e senza intoppi.

## COME CREARE IL SUCCESSO CON RIDEX

- 1 Inviare una richiesta**  
Contattare la nostra azienda all'indirizzo [sales@ridex.de](mailto:sales@ridex.de) o tramite il codice QR. Un account manager si metterà in contatto con gli interessati tramite il canale di comunicazione preferito.
- 2 Consultare il proprio account manager**  
L'account manager risponderà a tutte le domande, fornendo preventivi personalizzati per i prodotti scelti ed illustrando le opzioni di consegna e di pagamento
- 3 Per un'attività in crescita**  
I rivenditori commercializzano i prodotti RIDEX e noi ne sosteniamo la crescita con assistenza nel marketing, incentivi commerciali e supporto continuo alla partnership.



Scansionare il codice QR e compilare il modulo "Diventa rivenditore" oppure inviare la richiesta all'indirizzo [sales@ridex.de](mailto:sales@ridex.de).



## I NOSTRI VANTAGGI

- Ampia gamma di prodotti affidabili
- Eccellente disponibilità di magazzino
- Condizioni di prezzo interessanti per ogni partner
- Consegna rapida in tutti i mercati dell'UE
- Catalogo online avanzato e strumenti di procedura d'ordine rapida
- Supporto marketing per il lancio dei prodotti

**RIDEX**

**AUTODOC SE**

Josef-Orlopp-Strasse 55

10365 Berlino, Germania

[www.ridex.eu](http://www.ridex.eu)

[sales@ridex.de](mailto:sales@ridex.de)